

ICS 59.080.30
W 13

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 13019—2007

FZ/T 13019—2007

色织氨纶弹力布

Yarn-dyed elastic fabric with spandex

中华人民共和国纺织
行业标准
色织氨纶弹力布
FZ/T 13019—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

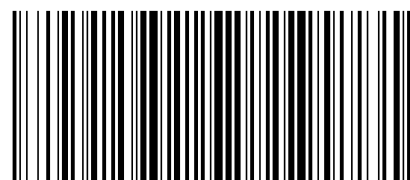
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字
2007年8月第一版 2007年8月第一次印刷

*

书号:155066·2-18011 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 13019-2007

2007-05-29 发布

2007-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

A.4.2 试验步骤

A.4.2.1 按式(A.2)计算测试试样弹性伸长率的80%的伸长,结果按 GB/T 8170 修约至整数。

$$S_{80}(\text{80\% 的弹性伸长}) = S \times 80\% \quad \dots\dots\dots(\text{A.2})$$

式中:

S ——弹性伸长率, %。

注: 如果 S_{80} 值(80%的弹性伸长)大于 30%,则在式(A.2)中的 S_{80} 值直接取 30%。

A.4.2.2 按式(A.3)计算测试试样塑性变形率时需拉伸的长度,结果按 GB/T 8170 修约至整数。

$$\text{拉伸长度}(\text{mm}) = S_{80} \times L \quad \dots\dots\dots(\text{A.3})$$

式中:

S_{80} ——80%的弹性伸长或 30%;

L ——标记线间距(500 mm)。

A.4.2.3 设置钳口距离为 500 mm。

A.4.2.4 夹紧试样使其平直并不受拉伸,注意试样上两条平行线应平行并与钳口边相交。

A.4.2.5 同 A.3.2.3 速率拉伸试样至式(A.3)计算出的长度并在此位置固定 30 min。

A.4.2.6 30 min 后,除去试样上的张力,将下钳口松开并保持 1 h。

A.4.2.7 1 h 后,测量两线间距离(精确至 1 mm)。

A.4.2.8 另两块试样重复 A.4.2.4~A.4.2.7 过程,并计算三块试样长度测量平均值。

A.4.3 结果计算

按式(A.4)计算塑性变形率,结果按 GB/T 8170 修约至一位小数。

$$\text{塑性变形率} = \frac{L' - L}{L} \times 100\% \quad \dots\dots\dots(\text{A.4})$$

式中:

L ——拉伸前标记线间距(500 mm);

L' ——长度测量平均值,单位为毫米(mm)。

前 言

本标准参考了美国杜邦公司的弹力织物标准,根据色织氨纶弹力布产品的特点而制定。

本标准的附录 A“拉伸弹性试验方法”参考英国 TESTEX 实验室标准《测定纺织面料伸长和回复性的试验方法》制定。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由纺织工业色织标准化技术归口单位归口。

本标准起草单位:江苏省纺织产品质量监督检验测试中心、江苏出入境检验检疫局、江阴巨龙色织有限公司、江阴出入境检验检疫局。

本标准主要起草人:蔡建和、高晋、卢艳光、姚忠耀、浦秋娟、段琦新。

本标准首次发布。

4.3.4.2 外观质量以各项指标最低项评等。

4.3.5 一等品内若存在一处评为4分的破损性疵点或一处评为4分的横档疵点,必须具有假开剪标志(30 m 及以内允许1处、60 m 及以内允许2处、100 m 及以内允许3处);布头两端3 m 内不允许存在一处评为4分的明显疵点。

4.4 产品应符合国家有关纺织品强制标准的要求。

5 布面疵点评分方法

按 GB/T 20039—2005 中第5章执行。

6 试验(检验)方法

6.1 密度的测定按 GB/T 4668 执行。

6.2 断裂强力的测定按 GB/T 3923.1 执行。

6.3 水洗尺寸变化率的测定按 GB/T 8628、GB/T 8629、GB/T 8630 执行。洗涤程序采用 2A(清水洗涤),干燥方法采用 F 法。其中弹力牛仔布的试样尺寸为:经向大于 50 cm×纬向全幅。

6.4 耐洗色牢度的测定按 GB/T 3921.3 执行。

6.5 耐摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 执行。

6.6 拉伸弹性的测定按附录 A 执行。

6.7 纤维含量的测定按 FZ/T 01095、GB/T 2911 执行(试验结果按净干含量计算)。

6.8 单位面积质量的测定按 GB/T 4669 执行。

6.9 纬斜的测定按 GB/T 14801 执行。

6.10 纬斜尺寸变化的测定:水洗方法按本标准 6.3 执行。计算公式为:

$$\text{纬斜尺寸变化(cm)} = \text{水洗前纬斜} - \text{水洗后纬斜}$$

6.11 幅宽的测定按 GB/T 4667 执行。

6.12 色差的评定按 GB 250 执行。

6.13 缺氨纶丝、断氨纶丝、弹力结子、毛丝等疵点按经向明显疵点或纬向明显疵点评分。

6.14 有氨纶丝但无弹性、皱条、褶皱等疵点按经向明显疵点或纬向明显疵点评分。

6.15 氨纶露底按破损性疵点评分。

7 检验规则

按 GB/T 20039—2005 中第7章执行。

8 标志和包装

按 GB/T 20039—2005 中第8章~第10章执行。

9 其他

用户对产品有特殊要求,由供需双方另订协议。

色织氨纶弹力布

1 范围

本标准规定了色织氨纶弹力布的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于鉴定以棉、麻或化学纤维为原料生产的各类服饰用机织色织氨纶弹力布(包括色织氨纶弹力牛仔布)的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版本均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 250 评定变色用灰色样卡(GB 250—1995, idt ISO 105-A02:1993)

GB/T 2911 纺织品 三组分纤维混纺产品定量化学分析方法(GB/T 2911—1997, eqv ISO 5088:1976)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(GB/T 3920—1997, eqv ISO 105-X12:1993)

GB/T 3921.3 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度:试验 3(GB/T 3921.3—1997, eqv ISO 105-C03:1989)

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4667 机织物幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记和测量(GB/T 8628—2001, eqv ISO 3759:1994)

GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序(GB/T 8629—2001, eqv ISO 6330:2000)

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法

GB/T 20039—2005 涤与棉混纺色织布

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

色织氨纶弹力布 yarn-dyed elastic fabric with spandex

含有氨纶弹性纱线的色织布。

3.2

经向弹性织物 elastic fabric with spandex in warp

经向含有弹性纱线的织物。简称“经弹”。